

使用 NX-P2S对热流道进行换色

宇部兴产机械株式会社对热流道模具中使用的发泡PP进行成型换色时，使用了NX-P2S这款清洗剂进行了清洁性评价。得到了非常好的清洁效果，特此介绍。

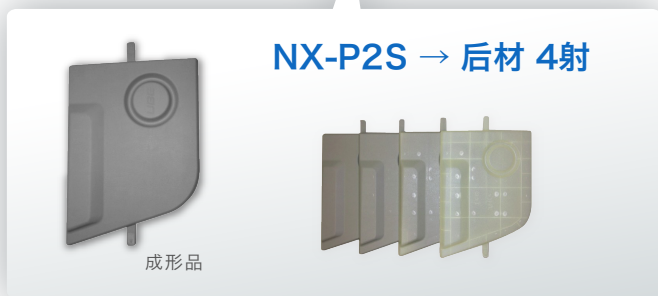
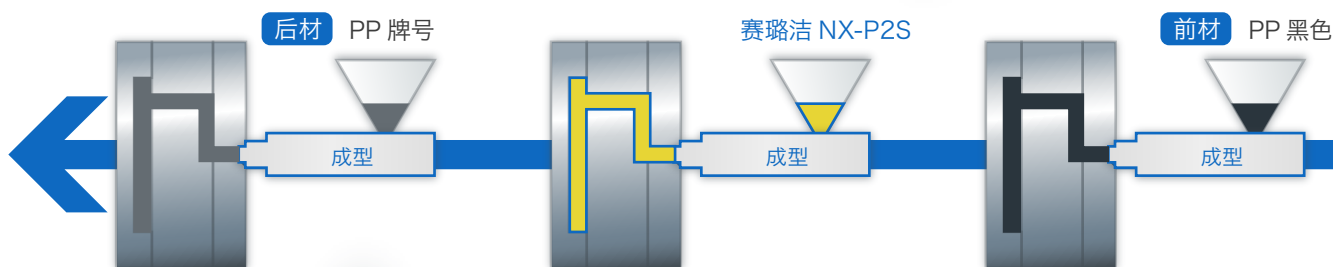
注塑机，模具

模具	ミニドアトリム・テスト金型（阀门浇口式热流道）
成型部件重量	约为 295g
注塑机	宇部兴产机械（株）MD450S-IV
成形材料	发泡 PP 使用 MB、对黑色→灰色进行换色操作

清洗顺序以及结果

成型前材之后直接连续用NX-P2S这款赛璐洁进行成型，然后再接着连续用后材成型。（将料筒以及热流道清洗干净了）使用NX-P2S这款赛璐洁的话，可以在15射左右充分排出前材，然后置换到后材仅用4射就可以结束。在后材的成型中，完全不需要进行修补处理。

但是，如果直接用后材进行换色的话，即使成型60射，也不能完全将前材的残留去除掉。



从前非常难清洗的热流道，使用清洗热流道专用的NX系列赛璐洁后可以非常简单地清洗干净。

如果想提高成型时换色操作的效率，请一定要尝试使用敝司的NX系列赛璐洁。