

清洗造粒的改性挤出机也有效果！

在造粒的改性挤出机上使用赛璐洁也有效果。

在清洗过程中，适当改变转速可以改变树脂流向，从而体现出清洗效果。

另外，在拔螺杆之前添加赛璐洁的话，可以用更小的力拔出螺杆。

但是，在树脂还未熔融的状态下是没有清洗效果的，所以无法清洗料斗下方。

- 01 等造粒工程结束之后，请将挤出成型机内的材料全部排出来。
- 02 打开口模，取下筛网。
- 03 在料斗中添加赛璐洁，打开真空口转动螺杆，使赛璐洁流动起来。
- 04 等到排出的树脂变白，直到没有前材残留后，停止转动螺杆，打开口模，取出口模内残留的树脂。
- 05 在口模打开的状态下添加后材，等赛璐洁置换成后材之后清洗就结束了。

