

インフレーション成形機の洗浄 / 色替え

ポリエチレンのインフレーション成形機の洗浄 / 色替えには、セルパージ NX-E を、ご使用中のポリエチレンで希釈してご使用いただけます。

- 製膜して巻き取りが可能です。
希釈する比率は、NX-E/ポリエチレン=2/1~1/1が適当です。
LLDPE、LDPE、HDPEいずれにも対応します。
- 色替えの終了点がわかりやすいです。
徐々に色が薄くなるのではなく、スジ状に色が抜けていきます。どこで終了させるか迷いません。
- 軽度の炭化物も除去できます。
ポツポツと出る黒点を除去できます。

LDPE (赤色) の洗浄中の様子



[色替え 例]

使用押出機：φ40 小型インフレーション押出機

試験条件：回転数 40rpm、吐出量 約 5kg/hr

試験前材：LLDPE 東ソー (株) ニポロン-L T240F (MFR1.6)、LDPE ペトロセン 180 (MFR2.0)

※赤色に着色したもの

	パー剤投入量	次材投入量
次材(ナチュラル)のみ	—	8kg
NX-E/PE=2/1	計 2.4kg (1.6kg+0.8kg)	1.8kg

[製膜調整のコツ]

※厚みムラが生じて製膜が困難な場合は、ダイスの温度を5~10℃上げてください。

※製膜の必要がない場合には、製品樹脂とのブレンドは不要です。