

## 充气成型机的清洗 / 换色

在充气成型机中对聚乙烯进行清洗/换色时，推荐将赛璐洁NX-E稀释在聚乙烯中使用。

### 也可以制膜卷取。

稀释的比例适宜设定为NX-E/聚乙烯=2/1~1/1  
LLDPE,LDPE,HDPE中的任意一种都可以应对。

### 换色的终结节点一目了然。

颜色并不是一点点变淡，而是呈现条纹状逐渐掉色，所以不用担心找不到清洗完结时点。

### 可以去除轻微碳化物。

可以去除逐渐被带出的黑点。

LDPE (红色) 洗清中的样子



### [ 换色 示例 ]

使用的挤出机：φ40 小型充气成型挤出机

试验条件：转速 40rpm, 吐出量 约为 5kg/hr

试验前材：LLDPE 東ソー（株）ニポロン-L T240F (MFR1.6)、LDPE ペトロセン 180 (MFR2.0)

※调色成红色的材料

|             | 清洗剂添加量                  | 后材添加量 |
|-------------|-------------------------|-------|
| 仅后材(本色)     | —                       | 8kg   |
| NX-E/PE=2/1 | 合计 2.4kg (1.6kg +0.8kg) | 1.8kg |

### [ 调整制膜的诀窍 ]

※若厚度不稳定导致制膜困难的情况下，请将口模温度提高5~10℃。

※不需制膜的情况下，不需要将清洗剂与树脂产品搅拌。