

基础使用方法

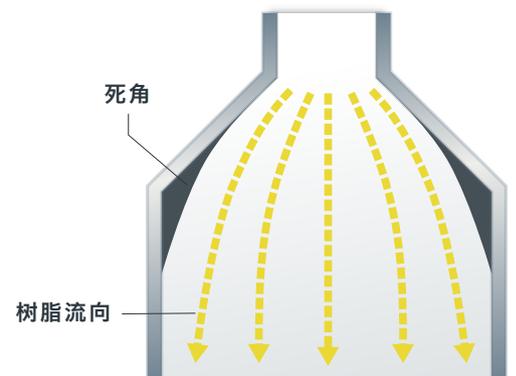
在清洗过程中,适当改变螺杆转速,从而改变树脂流向,可以体现出清洗效果!

- 01 等成型工程结束之后,请将挤出成型机内的材料全部排出来。
- 02 将赛璐洁添加在料斗中,转动螺杆使赛璐洁流动。
- 03 若没有前材残留的话,排出的树脂就会变白。
- 04 添加后材,等赛璐洁置换成后材之后清洗就结束了。

根据树脂黏度以及模头形状的差异,在模具死角处会残留树脂

虽然赛璐洁也可以在挤出成型上发挥出效果,但是遗憾的是并非所有的挤出成型都可以清洗干净。这是因为比起注塑成型,在大多数挤出成型中使用的都是高粘度树脂,由于树脂流向的变化就会产生死角。

例如,在使用了T型模头的厚板挤出或者薄膜挤出中,必定会在衣架形T型模头的两端肩部位置残留树脂。



适用赛璐洁的成型方法

以下成型方法能够充分体现出赛璐洁的清洁效果。必要使用量根据模头的形状以及容量不同会有较大差异。

充气成型, 拉丝成型, 异形挤出成型, 改性·混炼

