

効果的な洗浄には適切なグレードの選択が肝要

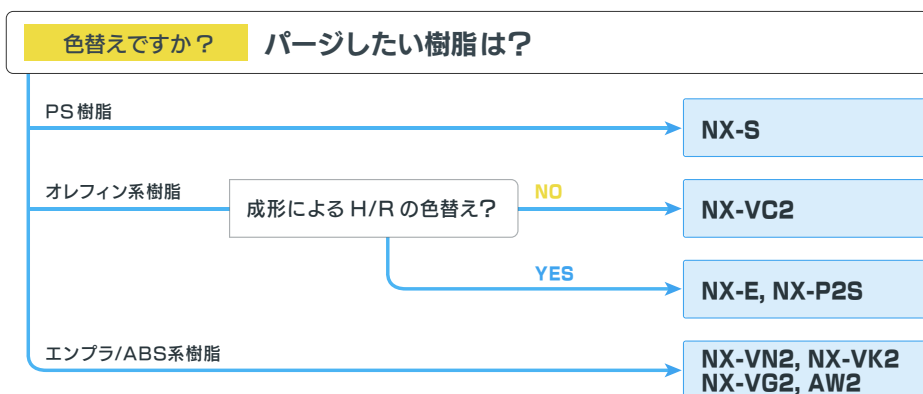
効果的な洗浄には適切なグレードの選択が肝要で、残留するかどうかは、樹脂の極性が大きく影響します。以下のポイントをご参考に、セルパージのグレードをご選択ください。

パージ剤の選択ポイントは

樹脂を **01 オレフィン系樹脂**，**02 エンプラ/ABS系樹脂**，**03 超エンプラ**

の3つに分類して考えること(メカニズムが異なります)。

前材だけでなく、後材も考慮すること(パージ剤を残留させないために大事です)。



オレフィン系樹脂

排出力が低いため、NX-VN2などエンプラ用グレードをうまく排出できない場合があります。オレフィン系樹脂の色替えとオレフィン系樹脂が後材の材料替えでは、**オレフィン系樹脂用グレードのNX-VC2、NX-E、NX-P2S**をご選択ください。

スーパーエンプラ等の成形・加工温度の高い樹脂

高温用のNX-HGをご選択ください。

エンプラからオレフィン系樹脂への材料替え

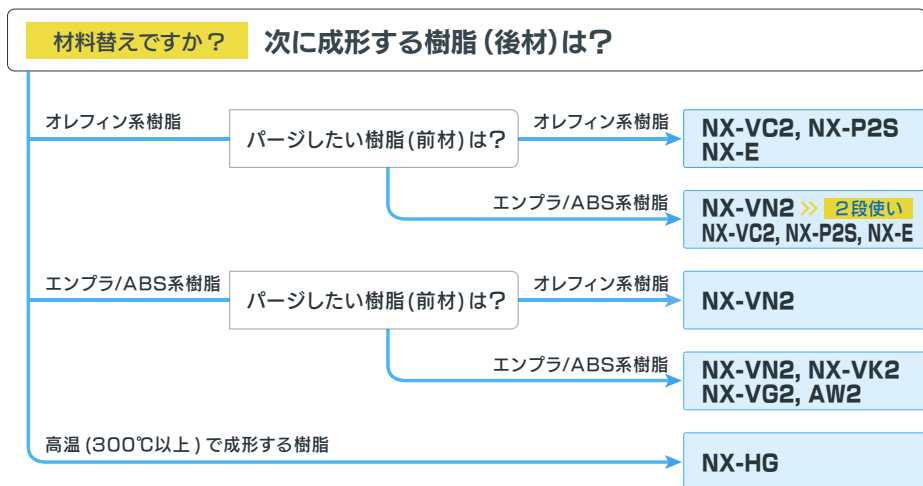
エンプラ用グレード(NX-VN2、NX-VK2、NX-VG2)でエンプラを排出して、次いでオレフィン系樹脂用グレード(NX-VC2、NX-P2S、NX-E)でエンプラ用グレードを排出する、という**2段使い**がお勧めです。

黒点・炭化異物の除去

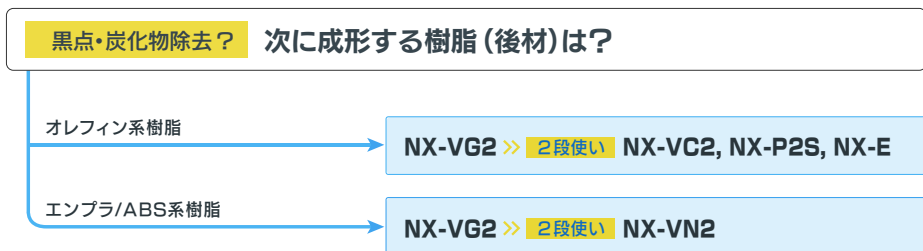
GF入りのNX-VG2をご選択ください。(軽度の黒点であれば、フィラー無添加のグレードでも十分効果があります。)

2段使いの効果的な使用方法

使用量の**使用比率は2:1**
ブレンドせずにご使用ください。



※[2段使い]の際は、混ぜずに使用量は2:1でお使いください。



※[2段使い]の際は、混ぜずに使用量は2:1でお使いください。