

### ■ インフレーション成形機の洗浄・色替えに効果的!

ポリエチレンのインフレーション成形機の洗浄・色替えにはセルパージNX-Eを、ご使用中の製品樹脂で希釈して御使用いただけます。製膜して巻き取りが可能です。

- 希釈する比率は、NX-E/ ポリエチレン=2/1~1/1 が適当です。
- LLDPE、LDPE、HDPE いずれにも対応します。  
色替えの終了点がわかりやすいです。
- 徐々に色が薄くなるのではなく、スジ状に色が抜けていきます。  
どこで終了させるか迷いません。  
軽度の炭化物も除去できます。
- ボツボツと出る黒点を除去できます。

LDPE (赤色) の洗浄中の様子



※厚みムラが生じて製膜が困難な場合は、ダイスの温度を5~10℃上げてください。

※製膜の必要がない場合には、製品樹脂とのブレンドは不要です。