

【セルパージNX】サンプル請求

ノバセル株式会社 営業本部 機能樹脂営業部 藤森宛

会社名 _____

部署名 _____

お名前 _____

ご住所 〒 _____

TEL _____

FAX _____

*サンプルのお届け先が異なる場合はお知らせください。

(お名刺でも結構です)

●ご希望のグレードに ○ をご記入下さい。

○	グレード	推奨使用温度(℃)	特徴
	NX-VC2	160-240	PP PE H/R対応
	NX-E	140-230	TPE PVC PE H/R対応
	NX-A2	180-270	ABS PMMA H/R対応
	NX-P2S	180-260	PP H/R対応
	NX-S	200-250	PS H/R対応
	NX-VN2	180-280	エンプラ用ノンフィラー H/R対応
	NX-VK2	200-320	エンプラ用フィラー入り(非GF) H/R対応 (PC用)
	AW2	200-320	エンプラ用フィラー入り(非GF) H/R対応
	NX-VG2	220-320	エンプラ用GF入り
	NX-VG3	250-340	エンプラ用GF入り 高温用(300℃以上)使用改善グレード
	NX-HG	180-370	高温成形樹脂用GF入り
	NX-BS	180-260	スクリュウ抜き取り用

アンケートに(可能な範囲で)ご記入いただくと幸いです。

① 現在、パージ剤 / 洗浄剤を使用されていますか？

 使用している 使用していない
 使用中の商品 グレード 価格 数量
 _____ _____ _____ 円/kg _____ kg/月

② パージの対象となる樹脂をお知らせください。(複数回答可)

 PVC PE PP PS ABS 熱可塑性エストラマー()
 POM PA6 PA66 PC/ABS 変性PPE(PPO) PET PC
 スーパーエンプラ() 透明樹脂(PMMA、透明 ABS、COC/COP)
 その他()

③ 成形温度は？

_____ °C

④ 使用方法をお知らせ下さい。(複数回答可)

 射出成形 押出成形(異形、T-ダイ・シート、インフレフィルム、その他)
 コンパウンド
 機械のサイズ：型締圧 _____ トン スクリュー径 _____ mm
 ※射出成形とお答えの方
 コールドランナー
 ホットランナー(オープンゲート バルブゲート 内部加熱 外部加熱)
 ※ホットランナーとお答えの方
 HRメーカー() 色替えの方法(エアショット 成形)

⑤ セルパージに期待することをお知らせください。(複数回答可)

 色替え 樹脂種替え 炭化物・黒点除去
 その他(具体的に:)

⑥ セルパージを何でお知りになりましたか？

 インターネットで検索 知り合いの紹介 展示会で見て 雑誌等の広告
 その他(具体的に:)