

## 【セルパージNX】サンプル請求

ダイセルミライズ株式会社 レジン営業部 藤森宛

会社名	_____
部署名	_____
お名前	_____
ご住所 〒	_____
TEL	_____
FAX	_____

\*サンプルのお届け先が異なる場合はお知らせください。

(お名刺でも結構です)

●ご希望のグレードに ○ をご記入下さい。

○	グレード	推奨使用温度(℃)	特 徴
	NX-VC2	160-240	PP系樹脂用
	NX-E	140-230	TPE/PE、H/R用
	NX-A2	180-270	ABS、H/R用
	NX-P2S	180-260	PP、H/R用
	NX-S	200-250	PS、H/R用
	NX-VN2	180-280	エンブラ用ノンフィラー
	NX-VK2	200-320	エンブラ用フィラー入(非GF)
	AW2	200-320	エンブラ用フィラー入(非GF)
	NX-VG2	220-320	エンブラ用GF入り
	NX-VG3	250-340	エンブラ用GF入り 高温用(300℃以上)使用改善グレード
	NX-HG	180-370	高温成形樹脂用
	NX-BS	180-260	スクリュー抜き取り用

アンケートに(可能な範囲で)ご記入いただけると幸いです。

① 現在、パージ剤 / 洗浄剤を使用されていますか？

使用している  使用していない

使用中の商品	グレード	価格	数量
_____	_____	_____ 円/kg	_____ kg/月

② パージの対象となる樹脂をお知らせください。(複数回答可)

PVC  PE  PP  PS  ABS  熱可塑性エストラマー( )

POM  PA6  PA66  PC/ABS  変性PPE(PPO)  PET  PC

スーパーエンブラ( )  透明樹脂(PMMA、透明 ABS、COC/COP)

その他( )

③ 成形温度は？

\_\_\_\_\_ ℃

④ 使用方法をお知らせ下さい。(複数回答可)

射出成形  押出成形(異形、T-ダイ・シート、インフレフィルム、その他)

コンパウンド

機械のサイズ：型締圧 \_\_\_\_\_ トン スクリュー径 \_\_\_\_\_ mm

※射出成形とお答えの方

コールドランナー

ホットランナー(  オープンゲート  バルブゲート  内部加熱  外部加熱 )

※ホットランナーとお答えの方

HRメーカー( ) 色替えの方法(  エアショット  成形 )

⑤ セルパージに期待することをお知らせください。(複数回答可)

色替え  樹脂種替え  炭化物・黒点除去

その他(具体的に: \_\_\_\_\_ )

⑥ セルパージを何でお知りになりましたか？

インターネットで検索  知り合いの紹介  展示会で見て  雑誌等の広告

その他(具体的に: \_\_\_\_\_ )