DAICEL

https://celpurge.com

FAX : 06-7639-7408

【セルパージNX 】サンプル請求

ダイセルポリマー株式会社 大阪支店　藤森宛

会社名

部署名

お名前

ご住所　〒

TEL

FAX

＊サンプルのお届け先が異なる場合はお知らせください。

（お名刺でも結構です）

●ご希望のグレードに ○ をご記入下さい。

○	グレード	推奨使用温度(℃)	特　徴
	NX-VC2	160-240	PP系樹脂用
	NX-E	140-230	TPE/PE、H/R用
	NX-A2	180-270	ABS、H/R用
	NX-P2S	180-260	PP、H/R用
	NX-S	200-250	PS、H/R用
	NX-VN2	180-280	エンプラ用ノンフィラー
	NX-VK2	200-320	エンプラ用フィラー入(非GF)
	AW2	200-320	エンプラ用フィラー入(非GF)
	NX-VG2	220-320	エンプラ用GF入り
	NX-HG	180-370	高温成形樹脂用
	NX-BS	180-260	スクリュー抜き取り用

アンケートに（可能な範囲で）ご記入いただけると幸いです。

❶ 現在、パージ剤 / 洗浄剤を使用されていますか？

❑ 使用している　❑ 使用していない

使用中の商品　　グレード　　価格　　数量

＿＿＿＿＿＿　＿＿＿＿＿＿　＿＿＿＿＿＿円/kg　＿＿＿＿＿＿kg/月

❷ パージの対象となる樹脂をお知らせください。（複数回答可）

❑ PVC ❑ PE ❑ PP ❑ PS ❑ ABS ❑ 熱可塑性エストラマー（　　）

❑ POM ❑ PA6 ❑ PA66 ❑ PC/ABS ❑ 変性PPE（PPO） ❑ PET ❑ PC

❑ スーパーエンプラ（　　） ❑ 透明樹脂（PMMA、透明 ABS、COC/COP）

❑ その他（　　）

❸ 成形温度は？

＿＿＿＿＿＿ ℃

❹ 使用方法をお知らせ下さい。（複数回答可）

❑ 射出成形 ❑ 押出成形（異形、T-ダイ・シート、インフレフィルム、その他）

❑ コンパウンド

❑ 機械のサイズ：型締圧＿＿＿＿＿トン　スクリュー径＿＿＿＿＿mm

※射出成形とお答えの方

❑ コールドランナー

❑ ホットランナー（❑ オープンゲート ❑ バルブゲート ❑ 内部加熱 ❑ 外部加熱）

※ホットランナーとお答えの方

❑ HRメーカー（　　）　色替えの方法（❑ エアショット ❑ 成形）

❺ セルパージに期待することをお知らせください。（複数回答可）

❑ 色替え ❑ 樹脂種替え ❑ 炭化物・黒点除去

❑ その他（具体的に：　　）

❻ セルパージを何でお知りになりましたか？

❑ インターネットで検索 ❑ 知り合いの紹介 ❑ 展示会で見て ❑ 雑誌等の広告

❑ その他（具体的に：　　）