

【セルパージNX】サンプル請求

ダイセルポリマー株式会社 大阪支店 藤森宛

会社名 _____
 部署名 _____
 お名前 _____
 ご住所 〒 _____

 TEL _____
 FAX _____

* サンプルのお届け先が異なる場合はお知らせください。
 (お名刺でも結構です)

●ご希望のグレードに ○ をご記入下さい。

| ○ | グレード | 推奨使用温度(℃) | 特徴 |
|---|--------|-----------|-----------------|
| | NX-VC2 | 160-240 | PP系樹脂用 |
| | NX-E | 140-230 | TPE/PE、H/R用 |
| | NX-A2 | 180-270 | ABS、H/R用 |
| | NX-P2S | 180-260 | PP、H/R用 |
| | NX-S | 200-250 | PS、H/R用 |
| | NX-VN2 | 180-280 | エンブラ用ノンフィラー |
| | NX-VK2 | 200-320 | エンブラ用フィラー入(非GF) |
| | NX-VG2 | 220-320 | エンブラ用GF入り |
| | NX-HG | 180-370 | 高温成形樹脂用 |
| | NX-BS | 180-260 | スクリュー抜き取り用 |

アンケートに(可能な範囲で)ご記入いただくと幸いです。

- ① 現在、パージ剤 / 洗浄剤を使用されていますか？
- 使用している 使用していない
- 使用中の商品 グレード 価格 数量
- _____ _____ _____ _____
- 円/kg kg/月
- ② パージの対象となる樹脂をお知らせください。(複数回答可)
- PVC PE PP PS ABS 熱可塑性エストラマー()
- POM PA6 PA66 PC/ABS 変性PPE(PPO) PET PC
- スーパーエンプラ() 透明樹脂(PMMA、透明 ABS、COC/COP)
- その他()
- ③ 成形温度は？
- _____ °C
- ④ 使用方法をお知らせ下さい。(複数回答可)
- 射出成形 押出成形(異形、T-ダイ・シート、インフレフィルム、その他)
- コンパウンド
- 機械のサイズ：型締圧 _____ トン スクリュー径 _____ mm
- ※射出成形とお答えの方
- コールドランナー
- ホットランナー(オープンゲート バルブゲート 内部加熱 外部加熱)
- ※ホットランナーとお答えの方
- HRメーカー() 色替えの方法(エアショット 成形)
- ⑤ セルパージに期待することをお知らせください。(複数回答可)
- 色替え 樹脂種替え 炭化物・黒点除去
- その他(具体的に:)
- ⑥ セルパージを何でお知りになりましたか？
- インターネットで検索 知り合いの紹介 展示会で見て 雑誌等の広告
- その他(具体的に:)